

Ogłoszenie

Numer

2021-3706-72584

Id

72584

Powstaje w kontekście projektu

POIS.02.03.00-00-0150/16 - „Modernizacja części osadowo-biogazowej oczyszczalni ścieków w Starachowicach”

Tytuł

Modernizacja części osadowo-biogazowej oczyszczalni ścieków w Starachowicach” w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko 2014-2020 Działanie 2.3 Gospodarka wodno-ściekowa w aglomeracjach oś priorytetowa II Ochrona środowiska, w tym adaptacja do zmian klimatu.

Zamówienia uzupełniające

Zamawiający dopuszcza możliwość wystąpienia w trakcie realizacji przedmiotu umowy konieczności wykonania dodatkowych dostaw, usług, lub robót budowlanych nieobjętych zamówieniem podstawowym, do wartości 30% zamówienia podstawowego, a koniecznych do prawidłowego wykonania zamówienia.

Warunki zmiany umowy

W przypadku konieczności wprowadzenia robót zamiennych, których konieczność zastosowania ujawniła się w trakcie realizacji robót, a zmiana: jest korzystna dla Zamawiającego

- 1) Zmiana przedmiotu umowy;
- 2) Zmiana terminu wykonania umowy;
- 3) Zmiana zasad płatności
- 4) Zmiana warunków płatności
- 5) Zmiana wynagrodzenia Wykonawcy, o którym mowa w § 3 ust. 1) umowy

W przypadku braku uzasadnienia dla wykonania prac objętych SIWZ, która to okoliczności ujawniła się w trakcie realizacji, a zmiana jest korzystna dla Zamawiającego

- 1) Zmiana przedmiotu umowy;
- 2) Zmiana terminu wykonania umowy;
- 3) Zmiana zasad płatności;

4) Zmiana warunków płatności;

5) Zmiana warunków odbioru robót.

W przypadku procedur organów administracji wpływających na możliwość realizacji przedmiotu umowy w terminie

1) Zmiana terminu wykonania umowy;

2) Zmiana warunków odbioru robót.

W przypadku konieczności zmian terminu wykonania umowy z przyczyn zależnych od Zamawiającego

1) Zmiana terminu wykonania umowy;

2) Zmiana zasad płatności;

3) Zmiana warunków płatności;

W przypadku wystąpienia zdarzeń siły wyższej rozumianej jako zdarzenie zewnętrzne, niemożliwe do przewidzenia i niemożliwe do zapobieżenia, uniemożliwiające realizację umowy na zasadach w niej określonych

1) Zmiana terminu wykonania umowy;

2) Zmiana zasad płatności;

3) Zmiana warunków płatności;

W przypadku zmiany:

1) stawki podatku od towarów i usług

2) wysokości minimalnego wynagrodzenia za pracę ustalonego na podstawie art. 2 ust 3-5 ustawy z dnia 10 października 2002 r. o minimalnym wynagrodzeniu za pracę

3) zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne

Zmiana wynagrodzenia Wykonawcy, o którym mowa w § 3 ust. 1 Umowy, z zastrzeżeniem, że zmiany tych przepisów będą miały wpływ na koszty wykonania zamówienia przez Wykonawcę.

Załączniki

Dodane do ogłoszenia w wersji 1 z dn. 2021-10-05

1. Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia

2. Załącznik nr 1 - oferta

3. Załącznik nr 2 - Wykaz dostaw

4. Załącznik nr 3 - oświadczenia

5. Załącznik nr 4 - oświadczenia

6. Wzór umowy

Czy dopuszczalna oferta częściowa?

NIE

Data opublikowania ogłoszenia

2021-10-05

Data ostatniej zmiany

2021-10-12

Termin składania ofert

2021-10-21 12:00:00

Planowany termin podpisania umowy

2021-10

Dane adresowe ogłoszeniodawcy

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji spółka z o.o.

Iglasta 5

27-200 Starachowice

NIP: 6641808503

Osoby do kontaktu

Krzysztof Jurkowski

tel.: 412750364

e-mail: k.jurkowski@pwik.starachowice.pl

Części zamówienia

Część: 1

Tytuł części 1

Modernizacja systemu krat w budynku krat

Czy dopuszczalne oferty wariantowe

NIE

Przedmioty zamówienia do części 1

Typ

Dostawa

Podkategoria

Dostawy inne

Opis

1. Przedmiotem zamówienia jest modernizacja systemu krat w budynku krat zlokalizowanym w oczyszczalni ścieków w Starachowicach ul. Boczna 42
2. W szczególności przedmiot zamówienia stanowi:
 - a) Dostawa i montaż
 - Kraty grzebieniowej – 1 szt.
 - Układu transportu skratek do prasopłuczki – 1 szt.
 - Prasopłuczki – 1 szt.
 - Szafy sterowniczej (zasilającej) – 1 szt.
 - b) Instalacja urządzeń, uruchomienie i przeszkolenie operatorów.
 - c) Położenie i podłączenie przewodów pomiędzy panelem sterującym i urządzeniem – maksymalna długość kabla 10 m),
 - d) Dostarczenie dokumentacji techniczno – ruchowej.
 - e) Wykonanie prac budowlanych zgodnie z projektem oraz wytycznymi Dostawcy urządzeń.
 - f) Dostarczenie rusztowań i drabin, jeżeli będą wymagane.
 - g) Zapewnienie urządzeń dźwigowych i jeśli to konieczne dodatkowego wyposażenia instalacyjnego.
 - h) Doprowadzenie zasilania do szafy zasilająco sterowniczej
 - i) Wykonanie wszystkich niezbędnych kanałów kablowych pomiędzy szafą zasilająco – sterowniczą i urządzeniem i ich uszczelnienie.
 - j) Ułożenie bednarki do miejsca instalacji urządzeń.
3. Dane techniczne przedmiotu zamówienia:
 - a) Krata grzebieniowa – 1 szt.
 - Typ kraty – grzebieniowa, prętowa
 - Krata musi zapewnić hermetyczny transport skratek na poziom posadowienia kontenera skratek oraz zrzut do systemu transportu skratek do prasopłuczki
 - Przepływ maksymalny – 2300 m³/h
 - Prześwit - 6 mm
 - Szerokość kanału – 1200 mm
 - Głębokość kanału – 1800/1950 mm
 - Szerokość rusztu kraty – nie mniej niż 970 mm
 - Kąt instalacji - 75°
 - część cedząca - igłowy profil prętów cedzących o zakończeniu hydrodynamicznym od strony napływu (kształt spadającej kropli wody) zapewniający najniższe straty hydrauliczne oraz zapobiegający blokowaniu skratek, nie dopuszcza się prostokątnego, trapezoidalnego lub okrągłego przekroju prętów cedzących;
 - Minimalne wymiary prętów rusztu filtracyjnego: 60 x 8/5 mm (grubość 8 mm w miejscu gdzie ruszt posiada prześwit 6 mm, pozostała część profilu tworzącego ruszt grubość 5 mm)
 - Powyżej kanału blacha uniemożliwiająca zakleszczanie się zanieczyszczeń;

- Strefa zrzutu skratek wyposażona musi być w zdejmowalną osłonę zamykaną na kluczyk wyposażoną w uszczelnienie
- Pokrywy inspekcyjne od strony na napływu (powyżej poziomu kanału) zamykane na kluczyk wyposażone w uszczelnienie
- Otwory rewizyjne umożliwiające rozpięcie łańcucha od zewnętrznej strony kraty
- Łatwe w wymianie elementy zgarniające skratki zamontowane niezależnie od siebie na łańcuchu napędowym (czyszczenie grzebieni przy pomocy zgrzebła beznapędowego);
- Minimum 6 niezależnych elementów czyszczących penetrujących w pełni przestrzeń między prętami powierzchni cedzącej – co pozwala na maksymalne czyszczenie rusztu cedzącego przy dużym obciążeniu kraty
- Urządzenie musi zapewniać możliwość zwiększenia ilości elementów czyszczących bez konieczności zmiany oraz ew. nawiercania łańcucha napędowego.
- Konstrukcja kraty dzielona – elementy łączące zlokalizowane powyżej poziomu kanału
- Krata wyposażona fabrycznie w komplet zawiesi niezbędnych do montażu i prac serwisowych
- Łańcuch napędowy z kompletem kół łańcuchowych, prowadzony w bocznych profilach ochronnych
- Łożyskowanie:
 - górne, łożyska kołnierzowe,
 - dolne, odporne na zużycie, bezobsługowe łożysko ceramiczne
- Nie dopuszcza się stosowania rozwiązań bez dolnego koła zębatego prowadzącego łańcuch
- Wykonanie materiałowe: Wszystkie elementy urządzenia mające kontakt ze ściekami/skratkami wykonane są ze stali nierdzewnej AISI 304L (DIN 1.4307) lub równoważnej (za wyjątkiem armatury, napędu i łożysk) poddane w całości pasywacji poprzez zanurzenie w kąpieli kwaśnej. Łańcuchy wykonane ze stali nierdzewnej AISI 316L (DIN 1.4404)/ AISI 431 (DIN 1.4057), rolki z tworzywa sztucznego
- Zrzut skratek do układu transportu;
- Dopuszcza się zastosowanie nie więcej niż jednego napędu:
 - moc napędu nie większa niż 1,5 kW min. IE3;
 - elektromechaniczna kontrola momentu obrotowego, zabezpieczająca kratę przed uszkodzeniem w chwili przeciążenia kraty, krata posiada możliwość pracy rewersyjnej w celu usunięcia elementu blokującego (np. kamienia) – napęd dodatkowo zintegrowany z jednostką naciągającą łańcuch.
- b) Układ transportu skratek do prasopłuczki - 1 szt
 - Transport skratek realizowany bez udziału napędu – transport hydrauliczny z użyciem wody technologicznej;
 - Wysokość zrzutu - dostosowana do odbioru przez prasopłuczkę skratek;
 - Proces transportu w pełni hermetyczny;
 - Grubość ścianki koryta – nie mniej niż 2 mm
 - Wykonanie materiałowe: Wszystkie elementy urządzenia mające kontakt z medium (za wyjątkiem armatury, łożysk, napędów itp.) wykonane ze stali nierdzewnej nie gorszej niż DIN 1.4307 poddanej

w całości pasywacji poprzez zanurzenie

c) Prasopłuczka skratek – 1 szt.

- Wydajność: dostosowana do odbioru, prasowania i płukania skratek z dwóch krat zgodnych z opisem niniejszej specyfikacji;
- Posadowienie – na poziomie posadowienia kontenera.
- Stopień odwodnienia skratek: min 35 % sm;
- Płukanie i prasowanie skratek w jednym urządzeniu,
- Proces prasowania i czyszczenia strefy odpływu popłuczyn realizowany przy użyciu jednego przenośnika ślimakowego;
- Dodatkowa strefa prasowania wyposażona w napęd hydrauliczny;
- Płukanie skratek w leju zasypowym tylko z zastosowaniem mieszania skratek przez szybkoobrotowy wirnik;
- Urządzenie powinno umożliwiać hermetyzację procesów płukania i prasowania skratek
- Zastosowanie miernika ciśnienia hydrostatycznego uruchamiającego płukanie, (nie dopuszcza się tylko czasowego uruchamiania płukania skratek);
- Odpływ popłuczyn przez perforację o prześwicie 5 mm czyszczoną za pomocą łatwo demontowalnych szczotek zamocowanych na przenośniku ślimakowym.
- Transporter skratek - Ślimakowy – wałowy (na całej długości);
- Urządzenie wyposażone w zawór spustowy popłuczyn z napędem elektrycznym;
- Rura wynoszącą skratki powinna się rozszerzać w kierunku wylotu,
- średnica przenośnika: minimum 250 mm,
- grubość łopatek ślimaka: w strefie załadunku: min. 10 mm, w strefie prasowania: min. 20 mm dodatkowo utwardzone min. 65 HRC w skali twardości Rockwella,
- prowadnice w strefie prasowania o grubości min. 5 mm dodatkowo utwardzone min. 45 HRC w skali twardości Rockwella;
- Wszystkie elementy urządzenia mające kontakt z medium (za wyjątkiem armatury, łożysk, napędów itp) - w tym przenośnik ślimakowy wykonane ze stali nierdzewnej nie gorszej niż DIN 1.4307 poddanej w całości pasywacji poprzez zanurzenie w kąpeli kwaśnej;
- Dopuszcza się zastosowanie napędów o łącznej mocy nie większej niż 13 kW

d) Szafa sterownicza – 1 szt.

Szafa wyposażona we wszystkie elementy wymagane do automatycznej pracy instalacji:

- sterownik swobodnie programowalny
 - panel graficzny – dotykowy min. 5”
 - sterowanie od pomiaru poziomu ścieków przed kratą mierzonego sondą radarową
 - system komunikacji: zestyki bezpotencjałowe
 - wykonanie materiałowe obudowy szafy: stal nierdzewna, zabezpieczenie min. IP 66
4. Na Wykonawcy ciąży obowiązek takiego opisu proponowanego urządzenia aby Zamawiający mógł ocenić czy urządzenie spełnia warunki niniejszej SIWZ.
5. Nie dopuszcza się zastosowania urządzeń prototypowych i pierwszych egzemplarzy z serii.

Urządzenia powinny pochodzić od tego samego producenta/dostawcy i powinny tworzyć jeden układ technologiczny.

Okres gwarancji

24 miesiące

Kody CPV

39350000-0 Urządzenia do obróbki ścieków

45000000-7 Roboty budowlane

45311000-0 Roboty w zakresie okablowania oraz instalacji elektrycznych

Miejsca realizacji

adres

Kraj

Polska

Województwo

świętokrzyskie

Powiat

starachowicki

Gmina

Starachowice

Miejscowość

Starachowice

Harmonogram

Etap 1

Koniec realizacji

2022-04-20

Czy występuje płatność częściowa

NIE

Warunki, jakie musi spełniać oferent

Typ

Potencjał techniczny

Opis

Warunek zostanie spełniony, jeżeli Wykonawca wykaże, że wykonał minimum 3 dostawy i montaż instalacji tożsamej z przedmiotem zamówienia o parametrach nie mniejszych niż w niniejszej specyfikacji oraz, że instalacje te eksploatowane są co najmniej 12 miesięcy. Wymaga się by wskazana instalacja pracowała do dnia składania ofert.

Ocena spełniania ww. warunku zostanie dokonana zgodnie z formułą: spełnia – nie spełnia. Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunek dotyczący posiadania niezbędnej wiedzy i doświadczenia, jeżeli przedłoży wykaz wymienionych wyżej dostaw wg wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do SIWZ wraz z dowodami, że instalacje te zostały wykonane należycie.

Kryteria oceny do części 1

Czy kryterium cenowe?

TAK

Opis

Cena 100%

Podsumowanie

Oś czasu związana z ogłoszeniem i ofertowaniem

-> 2021-10-12 - data opublikowania

-> 2021-10-21 12:00:00 - termin składania ofert

Wygenerowano za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności.

Modernizacja części osadowo-biogazowej oczyszczalni ścieków w Starachowicach” w ramach Programu Operacyjnego...

-> **2021-10** - planowany termin podpisania umowy

Oś czasu realizacji przedmiotów zamówienia

-> **2022-04-20** - Etap1 (koniec): Dostawa / Dostawy inne / 1. Przedmiotem zamówienia jest modernizacja systemu krat w budynku krat zlokalizowanym w oczyszczaln...

-> **????-??-??** - Etap1 (początek): Dostawa / Dostawy inne / 1. Przedmiotem zamówienia jest modernizacja systemu krat w budynku krat zlokalizowanym w oczyszczaln...